

APRESENTAÇÃO DA VAGA– Informações sobre a vaga

Comunicado nº 11/2023 – Processo Seletivo - O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural –
Administração Regional de Minas Gerais – SENAR-AR/MG (Senar Minas)

Cargo: Assistente de eventos

Documento publicado em: 06/07/2023

Apresentação sobre a vaga

Acesse as informações para participação, [clikando aqui](#)

Data: 07/07/2023 (sexta-feira);

Horário: 12h (previsão de término 12h30);

Local: Online - Teams.

Nº de Inscrição dos candidatos aprovados	
2750	2990
2765	2993
2782	2994
2794	2996
2870	3008
2885	3009
2958	3012
2961	3018
2965	3024
2985	

Importante! O link para acessar a sala virtual será enviado com antecedência para o e-mail cadastrado no currículo dos candidatos. É de responsabilidade do candidato manter as suas informações de cadastro atualizadas em seu currículo, pois, o Senar Minas não se responsabiliza pelos e-mails não entregues por erro de cadastro. O link para acessar a sala virtual é pessoal, exclusivo para a participação e não deve ser compartilhado com outras pessoas.

É de responsabilidade do candidato acompanhar as informações no site até o final deste processo seletivo.